

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	柳下技研株式会社		代表者名	柳下 勇			
			窓口担当	柳下 裕之			
事業内容	治具・工具・省力機械・専用機的设计製作		URL	<a href="http://yagishitagiken.jp/">http://yagishitagiken.jp/</a>			
主要製品	自動車部品・半導体部品・精密部品の加工及び自動化システム開発・設計製作						
住所	〒351-0113 埼玉県和光市中央 2-1-8						
電話/FAX 番号	048-465-2411/048-465-2426		E-mail	hiroyuki-yagishita@yagishitagiken.jp			
資本金(百万円)	15	設立年月	昭和 48 年 9 月	売上(百万)	2,800	従業員数	122

## 2. PR事項

『5軸加工から高機能大型装置の設計製作まで、一貫生産を請負います!』

## ◆柳下技研(株)を“貴社の工場”とお考えください!

会社設立以来、自動車産業を中心とした各産業界への試作品、治工具、省力機械及び精密部品の構想・設計・製作を社業として精進してまいりました。この卓越した技術と豊かな経験を活かし、あらゆる製品に反映させ、お客様のニーズに合った体制作りを基本としています。ものづくりは一貫体制からの意で、構想、設計、部品製作、組立、制御ソフト、電機、調整まで全て自社工場内で製造し、パイオニア企業として更に飛躍すべくオリジナル製品を提供していきます。

## ◆当社のコア技術

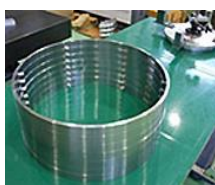
## 加工コア技術

## ◆自動車部品・試作加工

- ・製作品: コンロッド、ピストン、エンジンカバー、ハンドル、フレーム、足回り部品のアーム関連部品等
- ・得意加工: ①同時5軸加工に対応したマシニングセンター加工、②CAD/CAMを活かした高精度部品加工

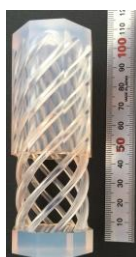
## ◆半導体部品加工

- ・ステッパー、液晶ガラス基盤、ウエーハ検査用リングステージ等
- ・φ800 までの旋盤加工や難精度の半導体部品加工
- ・2500mm × 4000mm までの液晶関連製品



## ◆3D プリント造形サービス

- ・光造形(エポキシ系樹脂):  
400(W) × 400(D) × 300(H)  
精度: ±0.1
- ・FDM(ABS・PC):  
406(W) × 355(D) × 406(H)  
精度: ±0.2



光造形例

## 装置開発コア技術(画像処理・高精度制御技術)

## ◆UV 対応超微小画像計測装置

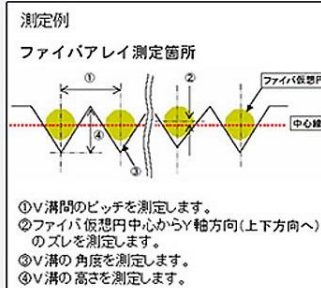
- ・独自のパターン幅測定アルゴリズム。
- ・対物レンズ倍率 10x ~ 150x
- ・波長=365 nmW.D
- ・150x で 1mm



測定対象例



## ◆多芯コネクタ偏心測定装置



## 3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 平成 14 年 11 月 ISO9001 認証取得
- 平成 16 年 2 月 ISO14001 認証取得
- 平成 25 年度下請中小企業・小規模事業者自立化支援対策費補助金 採択
- 平成 24 年度、平成 25 年度、平成 26 年度、平成 27 年度補正 中小企業ものづくり補助金 採択